



**VERNICIARE MARTINETTO C5-M RAL 7035
PAINTED SCREW JACK C5-M RAL7035**

Data-Sheet	
Descrizione prodotto / Product description:	
Sigla di ordinazione / Ordering Code : HRS100/1500/130+9/CA-400-50-T-132-8-2/IN/02/2FCI/PO/A4/RL/F/O/3208	
Prestazioni / Performances	
Versione / Version :	Velocità / Speed [mm/s] : 3,6
Carico massimo dinamico in compressione / Max. dynamic push load [N] :	170.000
Carico massimo dinamico in trazione / Max. dynamic pull load [N] :	170000
Stelo / Screw : Acme	D. stelo / D. Screw [mm] : 55
Passo / Pitch [mm] :	9
Rapporto di riduzione / Reduction ratio :	1:30
Corsa Nominale / Nominal Stroke [mm] :	1500
Interassi taratura micro / Limb switch setting :	/
Attacco posteriore / Rear End :	P0
Attacco anteriore / Front End :	A4
Fattore di servizio / Duty cycle :	S3 30%
Grado di protezione / Protection degree :	65
Lubrificazione / Gearstage lub. :	oil
Lubrificazione / Gearstage lub. :	oil
Temperatura di funzionamento / Working temperature :	-10°/+60°C
Dati motore / Motor data	
Versione / Version :	3 Phase
Tipo / Type :	A.C.
Tensione / Tension :	400 Vac - 50Hz
N° poli / Pole / rpm :	6
Flangia tipo / Motorflange :	IEC 132 B5
Potenza / Power [KW] :	2,2
Grado di protezione / Protection degree :	65
Classe di isolamento / Isolation Class :	F
Termica / Termical protector :	Without
Dati freno / Brake data	
Freno / Brake :	Without
Tipo freno / Type brake :	/
Tensione / Tension :	/
Leva di sblocco / Hand release lever :	/
Accessori / Options	
Dispositivo Antirrotazione / Anti-rotation device :	With
Soffietto / Bellow Boot :	Without
Chiodo di sicurezza / Safety Nut :	Without
Guarnizioni / Seals :	NBR
Finecorsa / Limit switches :	With
Tipo / Type :	2FCI
Potenzimetro / Potentiometer :	Without
Tipo / Type :	/
Encoder :	Without
Tipo / Type :	/
Grado di protezione Encoder / Encoder Protection degree :	/

I carichi indicati sono da considerarsi solo assiali / Mentioned loads are only axial

UNI EN 22768 SCOSTAMENTI PER DIMENSIONI LINEARI NOMINALI (s) QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA		UNI EN 22768 MOVEMENTS FOR NOMINAL LINEAR DIMENSIONS (s) DIMENSIONS WITHOUT TOLERANCE	
mm	mm	mm	mm
0 - 0,1	0,1 - 0,2	0,2 - 0,3	0,3 - 0,5
0,5 - 1	1 - 2	2 - 3	3 - 5

MecVal SCALA-SCALE 1:4 DATA-DATE 30/07/2020 TRATTAMENTO SUPERFICIALE - SURFACE TREATMENT

FIRMA SIGNATURE: F.Verardi CODICE PART N. STCL00003208

NOTE: ELIMINARE EVENTUALI BAVE

DESCRIZIONE: HRS100/1500/130+9/CA-400-50-T-132-8-2/IN/02/2FCI/PO/A4/RL/F/O/3208

30/07/2020 F. Verardi
 DATA DATE
 FIRMA SIGNATURE
 CODICE PART N.
 STCL00003208
 DESCRIZIONE
 HRS100/1500/130+9/CA-400-50-T-132-8-2/IN/02/2FCI/PO/A4/RL/F/O/3208

**CARATTERISTICHE DEI MATERIALI
STRUTTURE GETTATE IN OPERA**

**CALCESTRUZZO PER FONDAZIONI (ESCLUSO LATO QUESTURA)
E MURI CONTROTERRA**
CLASSE C25/30 - Rck 30 MPa a 28 g.g.
-contenuto minimo cemento/mc=300
CLASSE DI ESPOSIZIONE XC2 (fondazioni in generale)
LAVORABILITA' SLUMP S3 (muri controterra, fondazioni)
DIMENSIONE MASSIMA DELL'INERTE 31.5mm

**CALCESTRUZZO PER FONDAZIONI E SBALZO IN ELEVAZIONE
(LATO QUESTURA) + STRUTTURE ARCO IN ELEVAZIONE**
CLASSE C35/45 - Rck 45 MPa a 28 g.g.
-contenuto minimo cemento/mc=360
CLASSE DI ESPOSIZIONE XC4 - XF4
SLUMP S3-S4 generale - DIMENSIONE INERTE MAX 31.5mm
SOLO PER ELEMENTI PREFABBRICATI (CONCIO 1-2-3)
SLUMP SCC (autocompattante)- DIMENSIONE INERTE MAX 15mm

**ACCIAIO (da calcestruzzo)
TIPO B450C CONTROLLATO**

**CARPENTERIA PESANTE (protezione con ciclo di verniciatura C5)
ACCIAIO S355 CERTIFICATO ALL'ORIGINE
BULLONERIA ALTA RESISTENZA CLASSE 8.8 (DADI CLASSE 8)
SALDATURE A COMPLETA PENETRAZIONE ESEGUITA IN
OFFICINA SECONDO CRITERI NTC2018 (CAPITOLO 11).
NB L'IMPRESA DEVE FORNIRE CERTIFICAZIONI PRIMA DELL'
ASSEMBLAGGIO**

**CAVI MULTITREFOLO POST TESI SCORREVOLI
(equivalenti a sistema Dywidag come sotto indicato).
Richiesta approvazione della DL per prodotti similari)
Sistema di posti tensione realizzato con cavi 7 trefoli certificati ETA
Sezione trefolo 0.6" - sezione resistente 150mmq
Classe acciaio 1670/1860 MPa:
- carico di snervamento nominale 250.5 KN
- carico di rottura nominale 279 KN.
Da NTC2018 risulta un carico massimo di tipo pari a P=221.7 KN
La distanza dei trefoli è compatibile con sistema certificato Dywidag.
Armatura di frettaggio desumibile da certificazione Dywidag
Sistema di ancoraggio mobile e fisso MGS e MGF desumibile da
certificato Dywidag (rispettare schede del produttore per posa in opera).
In fase di tiro è richiesto rapporto di tesatura da ditta certificata.**

**BARRE A FILETTATURA CONTINUA PER POSTI TENSIONE
TIPO DYWIDAG WR O EQUIVALENTE - CARATTERISTICHE DA
TABELLA RICHIESTA MARCATURA CE E CERTIFICAZIONE ETA**

RO	Prima Emissione	15 Ottobre 2020
Rev. N.	Descrizione della revisione	Data

**INTERVENTO DI NUOVA REALIZZAZIONE PONTE SUL NAVIGLIO
PAVESE TRA VIA GHISONI E VIALE REPUBBLICA E
RIQUALIFICAZIONE VIABILISTICA**

PAVIA
VIALE REPUBBLICA - VIA GHISONI - PIAZZALE SAN GIUSEPPE

COD. INT. : POP195

COMITENTE: COMUNE DI PAVIA
Piazza Municipio, 2 - 27100 Pavia

RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO: R.U.P. Arch. Mara Latini

PROGETTAZIONE E DIREZIONE LAVORI:
STUDIO CALVI & C. Ingegneria e Architettura
Via San Severino Boreo 10, 27100 Pavia Italia
Tel. +39 0382638817 - Fax +39 0382638702
e-mail: info@studiocalvi.eu - www.studiocalvi.eu

RESPONSABILI:
PROGETTO E DIREZIONE LAVORI:
Prof. Ing. Gian Michele Calvi
PROGETTO DELLE OPERE ARCHITETTONICHE:
Arch. Davide Tagliati
PROGETTO DELLE OPERE STRUTTURALI:
Prof. Ing. Gian Michele Calvi
PROGETTO DEGLI IMPIANTI MECCANICI:
Prof. Ing. Gian Michele Calvi
PROGETTO DEGLI IMPIANTI ELETTRICI:
Prof. Ing. Gian Michele Calvi
Ing. Nicola Verdi

COLLABORATORI:
Ing. MARTINO SIGNORILE
Ing. MARCO TOSCANI
Ing. ANDREA COSSIGNA
Arch. LILIANA SCORINI
Ing. FEDERICO BOZZARELLI
Ing. SIMONE LENZI
Ing. MARTINA COZZARANO
Ing. MICHELE CASERINI

FASE: ESECUTIVO

SCALA: 1:50

DISCIPLINA DI PROGETTO: IMPIANTI MECCANICI

DATA DI PRIMA EMISSIONE: Ottobre 2020

OGGETTO: Attuatori a vite ad azionamento elettrico per sollevamento piastra

REVISIONE CORRENTE: RO

PREPARAZIONE: MS

CONTROLLO: MM

APPROVATO: GMC

CODICE: 0882

FILE: 0882-DS-PE-1501-RO_Attuatori a vite ad azionamento elettrico per sollevamento piastra

IS01